

GRIPPEX® II

POTENTE TIRA-BARRE AUTOMATICO PER TORNI CNC



- > POSIZIONATO IN TORRETTA
- > AZIONATO DAL REFRIGERANTE
- > GESTITO TRAMITE IL PROGRAMMA PEZZO



PATENT PENDING

MPC



CM MARANGONI s.r.l.
 Contrà San Silvestro, 14 I – 36100 VICENZA
 Tel +39 0444 544087 Fax +39 0444 320201
 e-mail cm@keycomm.it

MPC
 MPC Automation Systems AB

GRIPPEX® II il tira barre che rende più produttivo il Vostro tornio a C.N.

Per varie ragioni, tra le quali l'alto costo e lo spazio occupato in officina, solo una piccola parte dei torni a C.N. sono equipaggiati di spingi barra automatico. Nella tornitura di piccoli lotti, equipaggiando il tornio con semplice tubo di guida ed il nostro GRIPPEX II, potete realizzare un efficiente sistema automatico per l'avanzamento della barra.



GRIPPEX® II Patent Pending &
 Design Patent Pending

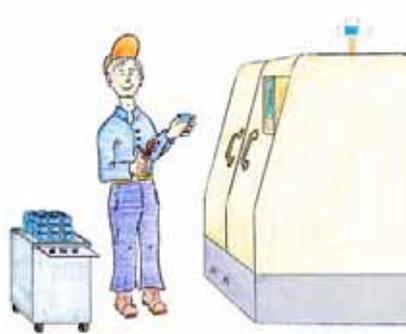
Un nuovo modo di lavorare

Sistema convenzionale



Immaginatevi di dover aprire lo sportello per 40 volte ogni ora!

Sistema con GRIPPEX II



Con GRIPPEX II invece potete dedicare il vostro tempo ad altre attività come ad esempio il controllo od altro.

Pensate che 40 pezzi da 20mm. di lunghezza si possono ricavare automaticamente da una barra di 1 metro!

GRIPPEX II può fare questo per voi! 40 pezzi prodotti automaticamente!

Supponiamo che il ciclo pezzo sia di 1 minuto. Con GRIPPEX II avrete 40 minuti da dedicare ad altre attività che non siano quelle di dover aprire sportelli, fare avanzare manualmente la barra o maneggiare spezzoni di barra.

Potete quindi impiegare il tempo guadagnato ad es. per effettuare controlli qualità, verificare o preparare il prossimo lavoro, ecc.

Funzionamento

METODO DI PROGRAMMAZIONE

- Chiamare la posizione torretta avente il GRIPPEX.
- Posizionare GRIPPEX in X e Z.
- Refrigerante ON (aperto) per chiudere le griffe di GRIPPEX ed afferrare la barra.
- Aprire il mandrino.
- Tirare la barra sino all'esatta posizione in Z come da programma.
- Chiudere il mandrino.
- Refrigerante OFF (chiuso) per aprire le griffe di GRIPPEX e rilasciare la barra.
- Ritorno al punto zero e richiamo del primo utensile del ciclo.



Avvicinamento del GRIPPEX® alla barra



Apertura refrigerante per presa barra



Mandrino aperto ed estrazione barra

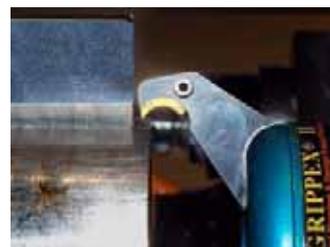


Mandrino chiuso – refrigerante chiuso ed arretramento torretta.

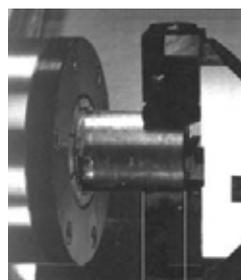
Vantaggi con GRIPPEX

- Regolazione immediata – la presa è garantita senza alcuna regolazione entro il campo di presa secondo modello.
- *Semplice e compatto* – non è necessario avere libere le stazioni adiacenti nella torretta.
- Potente – utilizzabile sino a 20 bar senza riduttore di pressione.
- Non necessita alte pressioni per il funzionamento. Lavora benissimo con 0,5 bar di pressione (vedi tabella nella prossima pagina).
- Presa vicinissima al mandrino – necessita di una sporgenza molto corta della barra per fare la presa.
- Presa di barre esagonali senza necessità di orientare il mandrino.
- Può essere utilizzato come dispositivo di presa pezzo utilizzando le apposite griffe (robot jaws).

GRIPPEX II necessita realmente di pochissima sporgenza della barra prendendola molto vicino al mandrino.



3 mm.



20 mm.

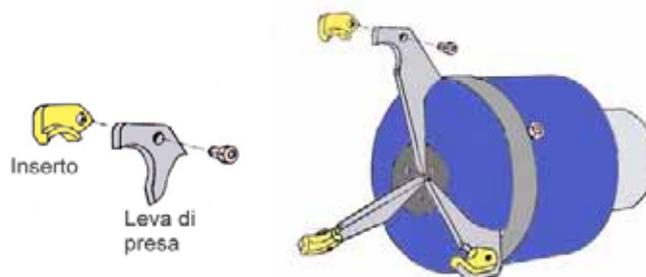
Un traina barra meccanico necessita molta più sporgenza e quindi spazio per eseguire la presa della barra.

Progettazione e praticità

Cambio rapido degli inserti

Gli inserti di presa di GRIPPEX II possono essere sostituiti rapidamente anche quando GRIPPEX è montato nella torretta. Gli inserti sono stati trattati ed hanno una durezza di 57HRC che assicura loro una notevole durata.

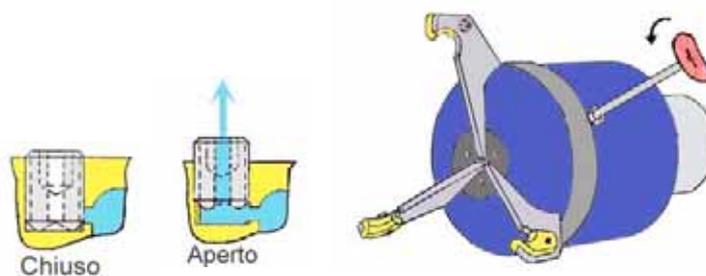
L'inserto di presa è alloggiato nell'apposita sede sagomata della leva di presa ed è fissato con una vite di bloccaggio.



Valvola di sfiato per torni con valvola di controllo.

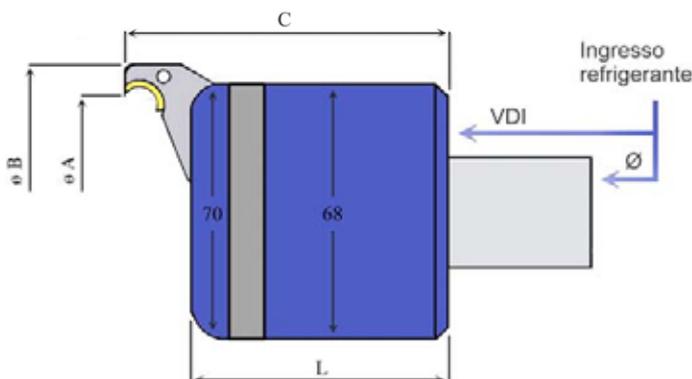
GRIPPEX è dotato di una valvola registrabile che impedisce la fuoriuscita del refrigerante quando GRIPPEX non è in fase di lavoro. Serve sulle macchine dotate di valvola di controllo del refrigerante.

Per aumentare la velocità di rilascio della barra (apertura dita) ruotare il grano in senso antiorario.



Specifiche

GRIPPEX® II



Il grafico illustra la pressione del refrigerante necessaria per trainare una barra in funzione del suo peso, e con un coefficiente d'attrito valutato < 0,2

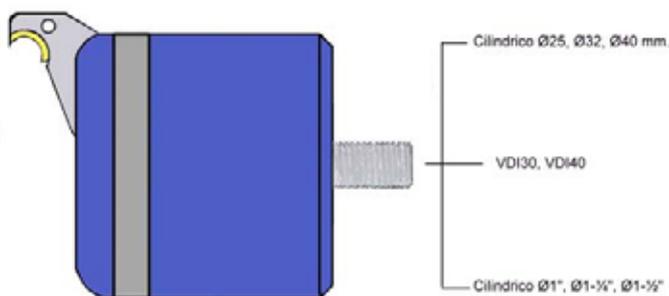
GRIPPEX II standard fino a 20 bar

Dimensioni per i diversi campi di presa

		L
Codolo tipo	Fissato sul disco posteriore	71 mm.
VDI 30	Disco VDI (L + 11,80 mm.)	82,80mm.
VDI 40	Disco VDI (L + 12,80 mm.)	83,80mm.

Campo presa	Ø A	Ø B	C
3 – 60 mm.	64 mm.	83 mm.	89 mm.
3 – 80 mm.	83 mm.	102 mm.	94 mm.
7 – 105 mm.	110 mm.	129 mm.	108 mm.

1. Scelta del codolo



CODICE	DESCRIZIONE
GPX-II/D25	Grippex II codolo cilindrico Ø25mm.
GPX-II/D32	Grippex II codolo cilindrico Ø32mm.
GPX-II/D40	Grippex II codolo cilindrico Ø40mm.
GPX-II/VDI30	Grippex II codolo VDI30
GPX-II/VDI40	Grippex II codolo VDI40
GPX-II/1"	Grippex II codolo cilindrico Ø1"
GPX-II/1-1/4"	Grippex II codolo cilindrico Ø1-1/4"
GPX-II/1-1/2"	Grippex II codolo cilindrico Ø1-1/2"

2. Scelta delle leve di presa



CODICE	DESCRIZIONE	CAPACITA'
GPX-II/F60*	Set leve di presa	2-60 mm.
GPX-II/F80*	Set leve di presa	3-80 mm.
GPX-II/F105*	Set leve di presa	7-105 mm.

*) Il set è composto da 3 pezzi

3. Altri accessori



CODICE	DESCRIZIONE
GPX-II/IF*	Set inserti
GPX-II/RJ* **	Set morsetti per uso come robot
GPX-II/AD	Adattatore per torni senza refrigerazione interna

*) Il set è composto da 3 pezzi

**) Disponibile solo per GPX-II/F80 e GPX-II/F105

Distribuito in Italia da:



CM MARANGONI s.r.l.
 Contrà San Silvestro, 14 I – 36100 VICENZA
 Tel +39 0444 544087 Fax +39 0444 320201
 e-mail info@cmmarangoni.it



MPC Automation Systems AB
 Box 5879, S-10240 Stockholm – Sweden
 Phone: +46 8 6670950 Fax +46 8 6670952
 Visit us at <http://www.barpuller.com>